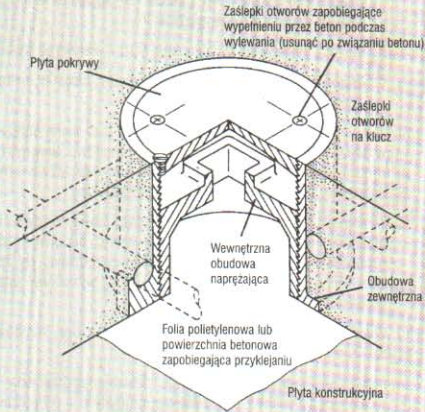
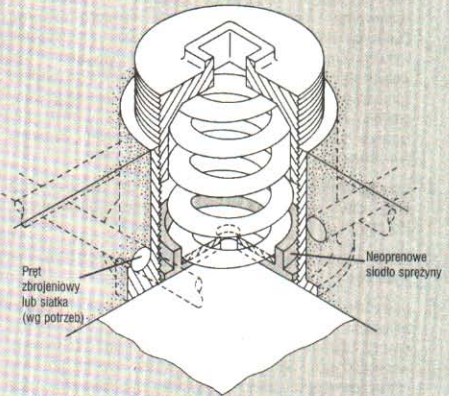


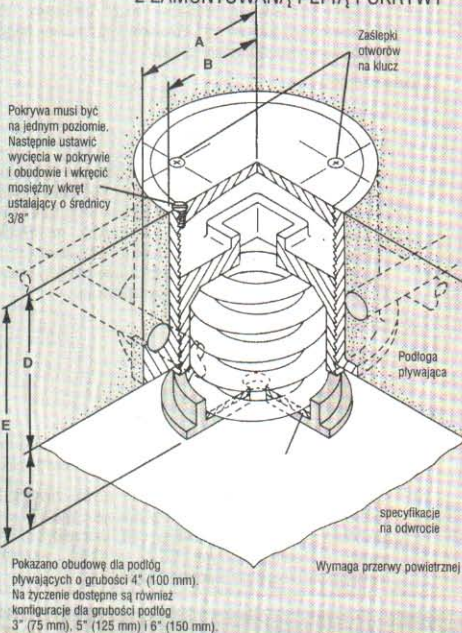
POŁOŻENIE 1 PODŁOGA WYLANA



POŁOŻENIE 2 ZAMONTOWANA SPRĘŻYNA Z SIODŁEM NEOPRENYWYM



POŁOŻENIE 3 PODŁOGA PODNIĘSIONA Z ZAMONTOWANĄ PŁYTĄ POKRYWY



PARAMETRY DLA TYPU FS

Wielkość	Nosność (lbs) (kgs)	Ugięcie (in) (mm)	Stała sprężyny (lb/in) (kg/mm)	Kolor sprężyny
FS-B-450	450 204	1,31 33	344 6,2	Czerwony
FS-B-750	750 340	1,12 28	670 12,1	Biały
FS-B-1000	1000 454	1,00 25	1000 18,2	Niebieski
FS-C-1000	1000 454	1,00 25	1000 18,2	Czarny
FS-C-1350	1350 612	1,00 25	1350 24,5	Żółty
FS-C-1750	1750 794	1,00 25	1750 31,8	Czarny*
FS-C-2100	2100 953	1,00 25	2100 38,1	Żółty*
FS-C-2385	2385 1082	1,00 25	2385 43,3	Żółty**
FS-C-2650	2650 1202	1,00 25	2650 48,1	Czerwony*
FS-C-2935	2935 1331	1,00 25	2935 53,2	Czerwony**
FS-B2-450 ¹	450 204	2,00 51	224 4,0	Żółto-brązowy
FS-B2-680 ¹	680 308	2,00 51	340 6,0	Szaro
FS-C2-610 ¹	610 277	2,00 51	305 5,4	Zielony
FS-C2-880 ¹	880 399	2,00 51	440 7,8	Sczaro
FS-C2-1210 ¹	1210 549	2,00 51	605 10,8	Srebrny
FS-C2-1540 ¹	1540 699	2,00 51	770 13,7	Szary*
FS-C2-1870 ¹	1870 848	2,00 51	935 16,6	Srebrny*

* z CZERWONĄ sprężyną wewnętrzną ** z ZIELONĄ sprężyną wewnętrzną

Podane wartości umożliwiają co najmniej 25% zapas ugięcia sprężyny.

Dla pełnego 50% zapasu ugięcia sprężyny minimum należy użyć:

Wielkość	Wymagana nosność (lbs) (kgs)	Ugięcie (in) (mm)	Wielkość	Wymagana nosność (lbs) (kgs)	Ugięcie (in) (mm)
B2-450	410 186	1,83 46	C2-1210	1010 458	1,67 42
B2-680	565 256	1,66 42	C2-1540	1285 583	1,67 42
C2-880	800 363	1,82 46	C2-1870	1560 708	1,67 42

WYMIARY DLA TYPU FS

Wielkość i typ	Wymiar obudowy A B	Szczelina powietrzna C	Grubość podłogi D	Łączna grubość E
FS-B & B2	23/4" 70mm 2" 50mm	najczęściej 1" lub 2" 25 lub 50mm rzadko 3" lub 4"	minimum 3" 75mm ¹ najczęściej 4" 100mm rzadko 6" do 12" 150 lub 300mm	Szczelina powietrzna plus grubość podłogi
FS-C & C2	31/4" 83mm 21/2" 65mm	75 lub 100 mm		

SPECYFIKACJE

A. Zakres prac

Odzalować podłogę pływającą od konstrukcji budynku za pomocą podnoszonych stalowych sprężyn i izolacyjnych taśm brzegowych.

B. Materiały

1. Folia plastikowa o grubości 0,15 mm.
2. Izolacja: konstrukcja odlewana lub spawana składająca się z zewnętrznej obudowy z gwintami wewnętrznymi i obudowy wewnętrznej z gwintami zewnętrznymi. Obudowa zewnętrzna powinna posiadać zdejmowaną płytę pokrywy. Kotłierz do podnoszenia i uchwyty do ustawiania stalowego zbrojenia. Obudowa wewnętrzna stanowi osłonę zewnętrzną sprężyny i powinna umożliwiać regulację sprężyny. Sprężyny powinny być wolnostojące, stabilne i odizolowane neoprenowym siodełkiem sprężyny o grubości co najmniej 1/4" (6 mm). Ugięcie sprężyny powinno wynosić co najmniej cali (..... mm) przy łącznym obciążeniu statycznym i dynamicznym. Szczelina powietrzna powinna wynosić cali (..... mm).
3. Izolacja na obrzeżu: płyta o grubości 3/4" (20 mm) o gęstości 5 kg, włóknno szklane lub pianka neoprenowa o grubości 1/2" (12 mm).
4. Środek uszczelniający: nie twardniejący, nie wysychający i nie wyciekający.
5. Odwodnienie podłogi pływającej: żeliwne rury z kratkami żeliwnymi i dużymi kolierzami zakrywającymi całkowicie otwory montażowe wraz z pierścieniem zaciskowym wodoodpornym. Górny element powinien być na poziomie podłogi pływającej i zabezpieczony przez wyciekami za pomocą studzienki. Drenaż powinien mieć otwory przesączające w miejscach pokazanych na rysunku.
6. Uszczelnienie rury odpływowej – stalowe cylindry zawierające uszczelki z pianki neoprenowej stosowane zarówno dla podłogi konstrukcyjnej jak i pływającej.

C. Procedura regulacji podłogi

1. Podłoga konstrukcyjna musi być wypoziomowana w miejscach zamontowania, według specyfikacji górnej powierzchni podłogi pływającej, ponieważ punkty zamocowania określają poziom po wyrównaniu. Dokładność w punktach zamocowania: plus minus 0,03" (0,7 mm).
2. W razie potrzeby należy ułożyć zewnętrzne formy do wlewania betonu.
3. Materiał wylewki betonowej, formy itp. pokazano szczegółowo na rysunkach.
4. Zaznaczyć kredą linie pokazujące punkty zamocowania na podłożu konstrukcyjnej. Wyróżnić punkty przecięcia, aby były lepiej widoczne przez folię plastikową o grubości 0,15mm.
5. Ułożyć przezroczystą folię polietylenową na całej powierzchni podłogi, nad zewnętrznym materiałem izolacyjnym i przykleić ją taśmą, aby nie mogła się przesunąć. Zawinąć folię na długości 300 mm, aby zwiększyć szerokość, owinać wszystkie połączenia.
6. Przed ułożeniem, sprawdzić czy gwinty są nasmarowane, a obudowa wewnętrzna jest na tym samym poziomie, co dla obudowy zewnętrznej, jak na rysunku (Polożenie 1). Jeśli nie, obrócić odlew, aby uzyskać ten sam poziom.
7. Ułożyć beton w odstępach maksymalnych 48" (1200 mm) w miejscach zaznaczonych w Punkcie 4, zgodnie z rysunkami rozmieszczenia.

8. Zamontować wzmocnienie zgodnie z rysunkami firmy Mason lub wykonawcy.
9. Wykonać za jednym razem wylewkę betonową o odpowiedniej grubości i dobrać wysokość elementów mocujących. Obrobić beton wokół elementów mocujących i zbrojenia, aby nie było pustek i pęcherzy powietrza. Uważać, aby elementy mocujące nie zostały przesunięte ani podniesione.
10. Po pełnym związaniu betonu, który jest już gotowy do podniesienia, przygotować poszczególne odlewy do zamontowania sprężyny w następujący sposób:
 - A. Wyjąć szpachlówkę z otworów mosiężnego wkrętu ustalającego pokrywy 3/8" i klucza. Wyjąć wkręty ustalające i odłożyć w odpowiednie miejsce.
 - B. Odkręcić płytę pokrywy obracając klucz 1-calowy w lewo.
 - C. Zdjąć obudowę wewnętrzną, obracając klucz 1 calowy czworokątny w lewo.
11. Zamontować neoprenowe siodełka sprężyny oraz same sprężyny w wyznaczonych miejscach. Założyć obudowę wewnętrzną zgodnie z rysunkiem (Polożenie 2). Obrócić wewnętrzną odlew dociskowy, aż się oprze na górnej części sprężyny.
12. Za pomocą klucza czworokątnego wykonać cztery obroty każdej obudowy wewnętrznej. Należy to wykonać oddzielnie, albo równocześnie we wszystkich miejscach zatrudniając do tego kilku pracowników. Krok 12 musi być wykonany przed przejściem do Kroku 13.
13. Wykonać dwa dodatkowe obroty w każdej obudowie wewnętrznej.
14. Powtórzyc Krok 13, aż podłoga zostanie podniesiona na wymaganą wysokość. Do ściśnięcia sprężyny o 1 cal potrzeba około 8 obrotów, a gdy sprężyna jest odpowiednio ściśnięta, każde dodatkowe 8 obrotów powoduje podniesienie podłogi o 1".
15. Zamontować płytę pokrywy na jednym poziomie z powierzchnią podłogi i zamontować mosiężny wkręt ustalający, aby zablokować płytę pokrywy (zob. Polożenie 3 na rysunku). Na tym kończy się procedura regulacji sprężyn.

D. Dokumentacja

1. Rysunki rozmieszczenia izolacji.
2. Szczegóły izolacji.
3. Krzywe obciążenia i ugięcia wszystkich izolatorów (zamocowanie na stalowych sprężynach ma częstotliwości dynamiczne, które można obliczyć z ugięcia, więc takie próby częstotliwości nie są wykonywane. Bazując na naszym doświadczeniu, nikt dotąd nie przeprowadził badań akustycznych tego typu dla takiej instalacji, ponieważ stalowe sprężyny pracują na ogół zgodnie z przewidywaniami teoretycznymi).
4. Szczegółowy opis odwodnienia.
5. Szczegółowy opis płyt na obrzeżu
6. Procedura instalacji.

E. Producent

1. Wybór całego materiału izolacyjnego oraz podniesienie podłogi muszą być wykonywane przez / lub pod nadzorem producenta izolacji.
2. Następujące produkty zatwierdzono do użytku zgodnie ze specyfikacjami: podnoszone elementy mocujące typu FS, płyty obwodowe AGF-10, drenaż podłogi CFD, uszczelki rur SPS, środek uszczelniający typu CC-75 i C-50, wszystkie produkowane przez firmę Mason Industries.



ADAM Sp. z o.o.
Systemy mocowań wibroizolacji i izolacji dźwiękowych.
Pomiary i analizy dźwięku oraz drgań.
84-230 Rumia, ul. Morska 9a, tel./fax (058) 671 38 35, 771 38 88
www.adam.com.pl e-mail: biuro@adam.com.pl

MASON
INDUSTRIES

